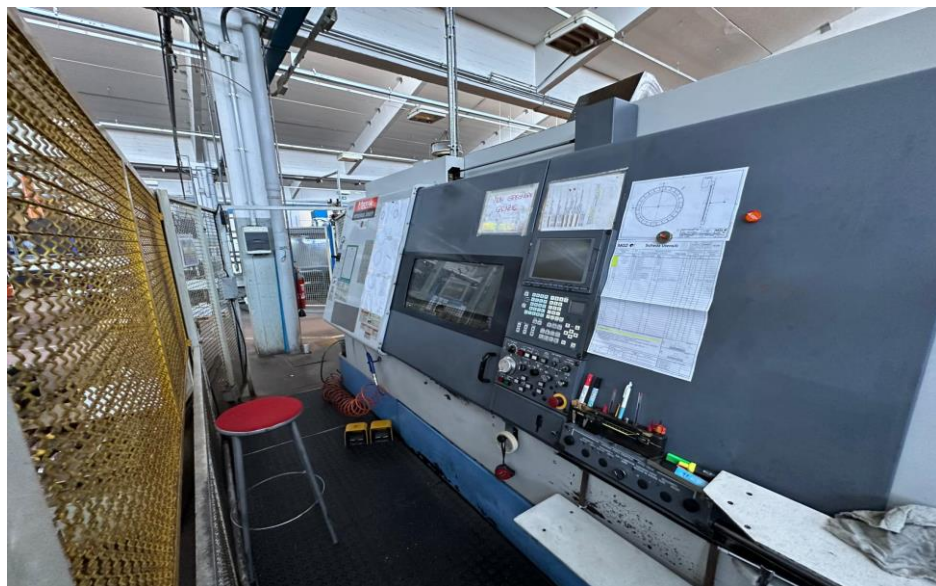


MAZAK INTEGREX 300Y

CONTRO DI FRESATURA/TORNITURA ORIZZONTALE



BAP S.p.A.
Macchine Utensili
Via Del Fonditore, 7
40138 BOLOGNA
Tel. 051/533796
E-mail: info@bapsa.it



DATI TECNICI

TIPO	CENTRO DI FRESATURA/TORNITURA
COSTRUTTORE	MAZAK
MODELLO	INTEGREX 300Y X 1500
CONTROLLO NUMERICO	MAZATROL FUSION 640MT
VOLTEGGIO MAX.	610 mm
DIAMETRO MAX LAVORABILE	610 mm
CORSA ASSE X	580 mm
CORSA ASSE Y	210 mm
CORSA ASSE Z	1.605 mm
VELOCITA' MANDRINO	35/3.500 giri/min.
MANDRINO TORNITURA	12" KITAGAWA B-212 CON FORO PASSANTE
NASO MANDRINO FRESATURA	KM 63
VELOCITA' MANDRINO DI FRESATURA	6.000 giri/min.
CAPACITA' MAGAZZINO	80 UTENSILI
LUNGHEZZA	4.850 mm
LARGHEZZA	2.718 mm
ALTEZZA	2.700 mm
PESO	9.110 Kg
ANNO	2001

ACCESSORI

- SELEZIONE ALTA/BASSA PRESSIONE CANOTTO CONTROPUNTA
- ASSE B DI POSIZIONAMENTO CON INCREMENTO MINIMO 0,001°
- RILEVATORE SOVRAZZARICO MOTORE
- PREPARAZIONE PER SISTEMA DI REFRIGERANTE "MAGNUM 70BAR"
- SPENIMENTO AUTOMATICO BREAKER TRIP
- APERTURA/CHIUSURA AUTOMATICA PORTA FRONTALE (SEGNALE ROBOT)
- APERTURA/CHIUSURA AUTOMATICA MORSETTI AUTOCENTRANTI
- SELEZIONE ALTA/BASSA PRESSIONE MORSETTI
- SCALE LINEARI SU ASSE Y
- SISTEMA DI MISURAZIONE DIMENSIONE PEZZI
- CAMWARE EXPERT PER FUSION 640MT
- IMPIANTO REFRIGERANTE 70 BAR CONV. FILTRO TECNOFORME
- MASCHIATURA SINCRONIZZATA PER UT. MOTORIZZATI
- N. 2 FUNZIONI M ADDIZIONALE
- INTERPOLAZIONE CILINDRICA (G07)
- PACCHETTO OPZIONALE "EIA/ISO"
- INTERFACCIA ROBOT
- DOTAZIONE COMPLETA DI PORTAUTENSILI KM 63

I DATI RIPORTATI SONO INDICATIVI E NON IMPEGNATIVI