



BAP S.P.A.



BAP S.p.A.
Macchine utensili
Via del Fonditore 7
40138 BOLOGNA
Tel. 051/533796
Fax. 051/533185
E-mail: info@bapspa.it

www.bapspa.it



MAZAK INTEGREX i 400 ST x 1500 Centro di Tornitura/Fresatura

Tipo	Centro di Tornitura/Fresatura	Avanz. rapido asse X e Z Torretta sup. (m/min)	50
Costruttore	MAZAK	Avanz. rapido asse Y Torretta sup. (m/min)	40
Modello	INTEGREX i 400 ST x 1500	Avanz. rapido asse X2 e Z2 Torretta inf. (m/min)	40
Controllo numerico	Mazatrol Matrix 2	Avanz. rapido asse W (m/min)	30
Massimo volteggio pezzo torretta superiore (mm)	658	Attacco 1° e 2° Mandrino ASA	8
Massimo volteggio pezzo torretta inferiore (mm)	454	Velocità rot. 1° Mand. (giri/min)	35 - 3.300
Massimo Ø tornibile torretta superiore (mm)	658	Velocità rot. 2° Mand. (giri/min)	35 - 4.000
Massimo Ø tornibile torretta inferiore (mm)	420	Potenza motore 1° Mand. (KW)	30 (30 min. lav.) / 22 (continuo)
Massima lunghezza tornibile (mm)	1.519	Potenza motore 2° Mand. (KW)	26 (30 min. lav.) / 22 (continuo)
Corsa asse X Torretta sup. (mm)	615	Magazzino utensili CAPTO C6 n°	72
Corsa asse Y Torretta sup. (mm)	250	Velocità rot. Mand. di Fresatura (giri/min)	12.000
Corsa asse Z Torretta sup. (mm)	1.585	Potenza motore Mand. di Fresatura(KW)0	22 (30 min. lav.) / 15 (continuo)
Corsa asse X2 Torretta inf. (mm)	230	Anno di costruzione	2015
Corsa asse Z2 Torretta inf. (mm)	1.388		

Corsa asse W (contromandrino) (mm)	1.539	I DATI RIPORTATI SONO INDICATIVI E NON IMPEGNATIVI	
Accessori	<ul style="list-style-type: none"> - Rilevatore sovraccarico - Pacchetto lavorazione 5 assi in continuo - Compensazione geometrica (SHAPE COMPENSATION) sugli assi rotanti - Predisposizione refrigerante alta pressione 70 bar - Sistema di tastatura Radio Renishaw RMP60 completo - Convogliatore Trucioli laterale CONSEP 2000II - Vasca da 500 lt con frigo esterno e pompa alta pressione 40 bar 		