



**BAP** S.P.A.



BAP S.p.A.  
 Macchine utensili  
 Via del Fonditore 7  
 40138 BOLOGNA  
 Tel. 051/533796  
 Fax. 051/533185  
 E-mail: info@bapspa.it

[www.bapspa.it](http://www.bapspa.it)



## MAZAK - INTEGREGX 200 II SY Centro di tornitura/fresatura

Tipo	Centro di tornitura/fresatura	Velocità 1° & 2° mandrino (giri/1\')	35 - 5.000
Costruttore	MAZAK	Potenza motore mandrino (Kw)	22 per 30 minuti di lavorazione
Modello	INTEGREGX 200 II SY	Potenza motore mandrino (Kw)	15 per lavorazioni in continuo
Controllo numerico	Mazatrol Fusion 640 MT	Potenza di fresatura (Kw)	15
Diametro max. di rotazione sul carro (mm)	520	Magazzino utensili KM63	40
Diametro max. di lavorazione (mm)	540	Velocità utensili motorizzati (giri/1\')	10.000
Lunghezza max. di lavorazione (mm)	1.018	Voltaggio (V)	380
Passaggio barra (mm)	51	Anno di costruzione	2001
Corsa asse X (mm)	530	Matricola	
Corsa asse Y (mm)	+/- 80	Peso (Kg)	
Corsa asse Z (mm)	1.065	Altezza (mm)	
Avanz.rapido asse X (mt)	30	Lunghezza (mm)	
Avanz.rapido asse Y (mt)	15	Larghezza (mm)	
Avanz.rapido asse Z (mt)	33		
Attacco 1° & 2° mandrino ASA	6	TESTA SOSTITUITA AL MOMENTO DEL RITIRO	

Accessori	Refrigerazione ad alta pressione a 18 bar - EIA/ISO - Maschiatura rigida - Convogliatore trucioli a cerniera		
-----------	--	--	--