



BAP S.P.A.



BAP S.p.A.
Macchine utensili
Via del Fonditore 7
40138 BOLOGNA
Tel. 051/533796
Fax. 051/533185
E-mail: info@bapspa.it

www.bapspa.it



MAZAK - INTEGREX 300 II SY x 1500 Centro di tornitura/fresatura

Tipo	Centro di tornitura/fresatura	Potenza motore mandrino (Kw)	22 per 30 minuti di lavorazione
Costruttore	MAZAK	Potenza motore mandrino (Kw)	15 per lavorazione in continuo
Modello	INTEGREX 300 II SY x 1500	Potenza di fresatura (Kw)	15 per 10 minuti di lavorazione
Controllo numerico	Mazatrol Fusion 640 MT	Magazzino utensili KM63	40
Diametro max. di rotazione (mm)	610	Velocità utensili motorizzati (giri/1')	10.000
Diametro max. di lavorazione (mm)	610	Voltaggio (V)	380
Lunghezza max. di lavorazione (mm)	1.552	Anno di costruzione	2001
Passaggio barra (mm)	77	Matricola	
Corsa asse X (mm)	580	Peso (Kg)	
Corsa asse Y (mm)	230	Altezza (mm)	
Corsa asse Z (mm)	1.605	Lunghezza (mm)	
Avanzamenti rapidi assi X/Z (mt)	30	Larghezza (mm)	
Avanzamento rapido asse Y (mt)	15		
Attacco 1° e 2° mandrino ASA	8		
Velocità 1° e 2° mandrino (giri/1')	35 - 3.500		

Accessori	Soffio aria sul mandrino principale - Rilevatore sovraccarico motore - Refrigerante 15 bar - Spegnimento automatico - Selezione alta/bassa pressione morsetti mandrino principale - Renishaw - Convogliatore trucioli laterale a cerniera - Maschiatura sincronizzata - Ciclo di foratura - Interpolazione cilindrica - EIA/ISO - Sistema Gantry GL 300F, mano D3 con Convogliatore SHUTTLE LOOP II		
-----------	---	--	--